

DATOS TÉCNICOS: DIVISOR TILTING 82250/325

1.- Tamaño del plato	Ø 325 mm
2.- Altura del plato (Posición horizontal).....	388 mm
3.- Altura al centro	250 mm
4.- Agujero central.....	Ø 52 H7
5.- Posición de trabajo.....	0° / 25° / -25°
6.- Ancho de las ranuras en "T"	Central 14H7 Resto 14H12
7.- Precisión de división con encoder indirecto.....	± 7 segundos (La precisión de división depende del encoder colocado).
8.- Sistema de bloqueo	Hidráulico
9.- Par de bloqueo eje de giro.....	715 Nm
10.- Par de bloqueo eje tilting.....	2.050 Nm
11.- Presión hidráulica de bloqueo.....	80 BAR
12.- Capacidad de carga centrada:	
Eje vertical (Mesa horizontal)	120 Kg
Eje horizontal (Mesa vertical)	60 Kg
13.- Par de giro nominal.....	2.000 Nm
14.- Motor recomendado.....	12Nm / 1160rpm
15.- Reducción total.....	180/1
16.- Planitud del plato en rotación.....	0,025 mm
17.- Perpendicularidad del plato en rotación.....	0,025 mm
18.- Concentricidad del agujero central.....	0,015 mm
19.- Peso divisor aprox. (sin motor)	500 Kg