

DATOS TÉCNICOS: DIVISOR TILTING 82210/260

1.- Tamaño del plato	Ø 260 mm
2.- Altura del plato (Posición horizontal).....	333 mm
3.- Altura al centro	210 mm
4.- Agujero central.....	Ø 52 H7
5.- Posición de trabajo.....	0° / 5° / -20°
6.- Ancho de las ranuras en "T"	Central 14H7 Resto 14H12
7.- Precisión de división con encoder indirecto.....	± 25 segundos (La precisión de división depende del encoder colocado).
8.- Sistema de bloqueo	Hidráulico
9.- Par de bloqueo eje de giro.....	660 Nm
10.- Par de bloqueo eje tilting.....	1.650 Nm
11.- Presión hidráulica de bloqueo.....	80 BAR
12.- Capacidad de carga centrada:	
Eje vertical (Mesa horizontal)	100 Kg
Eje horizontal (Mesa vertical)	50 Kg
13.- Par de giro nominal.....	1.200 Nm
14.- Motor recomendado.....	8Nm / 700rpm
15.- Reducción total.....	180/1
16.- Planitud del plato en rotación.....	0,025 mm
17.- Perpendicularidad del plato en rotación.....	0,020 mm
18.- Concentricidad del agujero central.....	0,015 mm
19.- Peso divisor aprox. (sin motor)	425 Kg