

DATOS TÉCNICOS: DIVISOR MOTOR DIRECTO MD-320

1.- Tamaño del plato	Ø 320 mm
2.- Altura del plato (Posición horizontal).....	280 mm
3.- Altura al centro (Posición vertical).....	250 mm
4.- Agujero central.....	Ø 52 H7
5.- Posición de trabajo.....	Horizontal / Vertical
6.- Ancho de las ranuras en "T"	Central 14H7 Resto 14H12
7.- Precisión de división con encoder directo RON 285C.....	± 5 segundos (La precisión de división depende del encoder colocado).
8.- Sistema de bloqueo	Hidráulico
9.- Par de bloqueo.....	1.200 Nm
10.- Presión hidráulica de bloqueo.....	50 BAR
11.- Capacidad de carga centrada:	
Eje vertical (Mesa horizontal)	500 Kg
Eje horizontal (Mesa vertical)	200 Kg
12.- Par de giro nominal.....	190 Nm
13.- Máximo par de giro.....	350 Nm
14.- Velocidad nominal	250 rpm
15.- Velocidad máx. de rotación.....	400 rpm
16.- Planitud del plato en rotación.....	0,015 mm
17.- Perpendicularidad del plato en rotación.....	0,020 mm
18.- Concentricidad del agujero central.....	0,010 mm
19.- Peso divisor aprox. (sin motor)	200 Kg

