

DATOS TÉCNICOS: DIVISOR MOTOR DIRECTO MD-1200

1.- Tamaño del plato	Ø 1.200 mm
2.- Altura del plato (Posición horizontal).....	400 mm
3.- Altura al centro (Posición vertical).....	700 mm
4.- Agujero central.....	Ø100 H7
5.- Posición de trabajo.....	Horizontal / Vertical
6.- Ancho de las ranuras en "T"	Central 22H7 Resto 22H12
7.- Precisión de división con encoder directo RON 285C.....	± 5 segundos (La precisión de división depende del encoder colocado).
8.- Sistema de bloqueo	Hidráulico
9.- Par de bloqueo.....	12.000 Nm
10.- Presión hidráulica de bloqueo.....	80 BAR
11.- Capacidad de carga centrada:	
Eje vertical (Mesa horizontal)	4.500 Kg
Eje horizontal (Mesa vertical)	1.500 Kg
12.- Par de giro nominal.....	3.000 Nm
13.- Máximo par de giro.....	4.500 Nm
14.- Velocidad nominal	80 rpm
15.- Velocidad máx. de rotación.....	170 rpm
16.- Planitud del plato en rotación.....	0,030 mm
17.- Perpendicularidad del plato en rotación.....	0,025 mm
18.- Concentricidad del agujero central.....	0,015 mm
19.- Peso divisor aprox. (sin motor)	1.800 Kg

